

„ВОДОСНАБДЯВАНЕ-ДУНАВ“ ЕООД – РАЗГРАД

ПРОТОКОЛ № 2

От дейността на комисията, назначена със Заповед № РД-11-231/25.11.2014г. за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на промишлена арматура“.

Днес, 09.01.2014г. в заседателната зала на административната сграда на „Водоснабдяване - Дунав“ ЕООД гр. Разград, комисия в състав:

Председател: Доротея Георгиева Георгиева - юрисконсулт
и членове:

1. Инж. Димитрина Митева – инженер ВИК (професионална компетентност)
2. Пенка Евтимова – зам. гл. счетоводител

продължи своята работа като пристъпи към разглеждане на допълнително изискваните документи от участниците: ДМ „Арматурен“ ЕООД град София и „Индустриал партс“ ООД град Казанлък.

Представените допълнителни документи и от: „ДМ „Арматурен“ ЕООД град София и „Индустриал партс“ ООД град Казанлък отговарят на изискванията на Възложителя, поради което се допускат до оценяване и класиране.

Комисията пристъпи към разглеждане на представените от участниците „ПЛИК“ №2.

Предложение на „Прострийм Груп“ ЕООД град София:

ПОЗИЦИЯ №1 „Спирателна арматура“:

1. Спирателен кран тип Бътерфлай: марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-2 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0350мм, налягане – PN= 10 bar, междуфланцово присъединяване, задвижване с ръкохватка и ръчен редуктор, чугунен корпус, диск – неръждаема стомана, уплътнение – EPDM, вътрешно и външно епоксидно прахово покритие;

2. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин: марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-1 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0350мм, налягане – PN= 16 и 25 bar, задвижване - ръчно, чугунен корпус и капак, клин – гумиран, вътрешно и външно епоксидно прахово покритие, уплътнение – EPDM;

2.1. Окомплектовка: марка Jihomoravska Armaturka, ръчно колело за СК, гърне за СК, опорна плоча за СК, шиш с фиксирана дължина за СК 1.5м;

3. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин за ел. задвижване: марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-1 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0350мм, налягане – PN= 16 и 25 bar, задвижване – ел. задвижка, чугунен корпус и капак, клин – гумиран, вътрешно и външно епоксидно прахово покритие, уплътнение – EPDM;

3.1. Окомплектовка: марка Jihomoravska Armaturka, ръчно колело за СК, гърне за СК, опорна плоча за СК, шиш с фиксирана дължина за СК 1.5м;

4. Спирателни кранове сферични: марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1213:2003 и БДС EN 12266-1:2012, диаметри от 1/2" до 2", налягане – PN =25atm, присъединяване – резбово, тяло – месинг, с вътрешна резба, 64мм за размер 3A", алуминиева или стоманена ръкохватка, варианти с и без изпразнител;

5. Тротоарен спирателен кран: марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-1 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 3/4" до 2", изпълнение – чугун GG25 или GGG40 с вътрешна резба, PN 16, клин гумиран, уплътнение – EPDM;

5.1. Окомплектовка: марка Jihomoravska Armaturka, гърне за ТСК – GG25, шиш с фиксирана дължина 1м;

6. Подземен пожарен хидрант - марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-6 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 0 80 мм, налягане – PN= 10bar, височина – 1,25 м;

6.1. Окомплектовка – коляно – пета 90 градуса, охранително гърне, ключ за надземен ПХ;

7. Фиксиран надземен пожарен хидрант- марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-6 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри 0 80 мм, налягане – PN= 10bar;

7.1. Окомплектовка – коляно – пета 90 градуса, ключ за надземен ПХ;

8. Чупещ се надземен пожарен хидрант - марка Jihomoravska Armaturka; Съгласно стандарти БДС EN 1074-6 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри 0 80 мм, налягане – PN= 10bar, височина – 1,25 м, тяло GGG40, при счупване следствие на удар хидранта не изпуска вода и ремонта не изисква демонтаж на подземната част;

8.1. Окомплектовка - коляно – пета 90 градуса, ключ за надземен ПХ;

9. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, като гаранционният срок важи при спазване на инструкциите за монтаж и експлоатация на изделията.

10. Срок на валидност на офертата- 120 календарни дни.

ПОЗИЦИЯ №2 „Регулираща арматура“:

1. Основен (базов) мембранен винтил: марка CLAVAL; Съгласно стандарти БДС EN 1074-5 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0150мм, налягане – PN= 16 bar, хидравлично управляем, право изпълнение, фланшово присъединяване, тяло чугун GG25, всички части в досег с вода - неръждаема стомана и епоксидно прахово покритие, пад на налягане при напълно отворен вентил и скорост 1.5м/с – не повече от 0.1 bar;

2. Регулатор на изходно налягане с директно действие: марка CLAVAL; Съгласно стандарти БДС EN 1074-5 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0150мм, налягане – PN= 16 и 25 bar, фланшови тип – тяло – чугун GG25, уплътнение NBR/EPDM, бутало – бронз, пад на налягане при напълно отворен вентил и скорост 1.5м/с – не повече от 1 bar;

3. Регулатор на изходно налягане с пилотно действие: марка CLAVAL; Съгласно стандарти БДС EN 1074-5 и БДС EN 12266-1:2012 с диаметри от 050 до 0150мм, налягане – PN= 10 и 16 bar, тяло – чугун GGG40, уплътнение NBR/EPDM, бутало – бронз, тип – мембранен;

4. Електромагнитен вентил за вода: марка CLAVAL; Съгласно стандарти БДС EN 60730-1:2012, БДС EN 60529:1991/A2:2013, БДС EN 60335-1:2012/A11:2014 и БДС EN 12266-1:2012, сертифициран от производител по директива на ЕС за съоръженията и обезопасяващите системи, предназначени за работа в потенциално експлозивна среда 94/9/ЕС – (ATEX), Директива на ЕС за електромагнитната съвместимост 2004/108/ЕС – (EMC) и Директива на ЕС за нисковолтовите съоръжения 2006/23/ЕС – LVD; двупътен с пилотно управление; степен на защита – IP65; напрежение 220-230 V; честота – 50 Hz; налягане – от 0 до 10 бара; тяло – месинг; уплътнение - NBR/EPDM; присъединяване – резба; нормално затворен;

5. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, като гаранционният срок важи при спазване на инструкциите за монтаж и експлоатация на изделията.

6. Срок на валидност на офертата - 120 календарни дни.

Предложения на „ДМ Арматурен“ ЕООД гр. София

ПОЗИЦИЯ №1 „Спирателна арматура“:

1. Спирателен кран тип Бътерфлай: марка FAF VANA SANAYI Турция; DN50-350, междифланшов монтаж, производство съгласно ISO, EN и ГОСТ стандарти; БДС EN 1074 за кранове; EN 593 фланци: ISO 7005-2, EN 1092-2, размери: EN 558-1, материал: тяло EN- GJL-250-7, диск от неръждаема стомана с EPDM, -20/+130C. Отворите са подходящи за PN 10 и PN 16 фланци;

2. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, DN 50 – DN350, тяло и капак от ковък чугун EN- GJS-400-18 съгласно EN 1563, епоксидно прахово покритие отвън и отвътре, шпиндел от неръждаема стомана 1.4021 (X20 Cr13), капак от ковък чугун EN- GJS-400-18 съгласно EN 1563, епоксидно прахово покритие отвън и отвътре, БДС EN 1074-1;

2.1. Окомплектовка: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, РЧК от сив чугун с епоксидно покритие, охранително гърне от сив чугун с битумно покритие, капак от сив чугун EN- GJL-200, опорна плоча от рециклираща се пластмаса, шиш с фиксирана дължина;

3. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин за ел. задвижване: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ; DN 50 – DN350, корпус и капак от ковък чугун EN- GJS-400-18 съгласно EN 1563, епоксидно прахово покритие отвън и отвътре съгласно DIN 30677-T2 и DIN 3476, шпиндел от неръждаема стомана 1.4021 (X20 Cr13), клин от ковък чугун EN- GJS-400-18 съгласно EN 1563, изцяло гумиран;

3.1. Окомплектовка: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, охранително гърне от сив чугун, с битумно покритие, капак от сив чугун EN- GJS-200; с оптимална защита от корозия чрез висококачествени материали, опорна плоча от рециклираща се пластмаса, шиш с фиксирана дължина;

4. Спирателни кранове сферични: марка ITAP SpA Италия; от 1/2" – 2", максимална работна температура +150 градуса, минимална -30 градуса, тяло от горещо пресован месинг, уплътнители на сферата – тефлон, ръкохватка – алуминиева сплав или стомана;

5. Тротоарен спирателен кран: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ; Съгласно стандарти БДС EN 1074-1, с диаметри от 3/4" до 2", изпълнение – чугун EN- GJS-400-18, епоксидно прахово покритие, клинът е покрит с еластомер;

5.1. Окомплектовка: марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, гърне от сив чугун EN-GJS-200, с битумно покритие, с оптимална защита от корозия чрез висококачествени материали, опорна плоча от рециклираща се пластмаса, шиш с фиксирана дължина;

6. Подземен пожарен хидрант – марка VALMAN VALVE Manufacturing; DN 80, съгласно EN14339, колона палец и основа от сферографитен чугун GJS-400, епоксидно прахово покритие, тръба от легирана стомана, уплътняваща топка – съответства на KTW, Шпиндел от легирана стомана, качество 1.4021. Всички останали части са от устойчив на корозия материал, PN 10/16bar, якост и херметичност съгласно стандарт SPRS EN 12266-1:2012;

6.1. Окомплектовка – "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, капак от сив чугун EN- GJL-200, с битумно покритие, работно налягане PN16, от ковък чугун EN- GJS-400-18 по EN 1563 с епоксидно прахово покритие, фланци по EN 1092-2 стандартно пробити по DIN 2501-PN10, коляно – пета 90 градуса;

7. Фиксиран надземен пожарен хидрант- марка VALMAN VALVE Manufacturing, DN 80, материали: глава на хидранта- GGG 400, основна тръба – поцинкована стомана, предпазна тръба стомана 1.4021, затварящо бутало GGG 400 уплътнено EPDM, вретено – 1.4021, фланец на хидранта - GGG 400, DIN 3221, съответствие с EN 14384, якост и херметичност съгласно стандарт SPRS EN 12266-1:2012;

7.1. Окомплектовка – коляно – пета за пожарни хидранти фланцова 90 градуса, EN 545, работно налягане PN16, от ковък чугун EN- GJS-400-18 по EN 1563 с епоксидно прахово покритие, фланци по EN 1092-2 стандартно пробити по DIN 2501-PN10;

8. Чупещ се надземен пожарен хидрант - марка VALMAN VALVE Manufacturing; DN 80, материали: глава на хидранта- GGG 400, основна тръба – поцинкована стомана, предпазна тръба стомана 1.4021, затварящо бутало GGG 400 уплътнено EPDM, вретено – 1.4021, фланец на хидранта - GGG 400, DIN 3221, съответствие с EN 14384, якост и херметичност съгласно стандарт SPRS EN 12266-1:2012;

8.1. Окомплектовка - коляно – пета за пожарни хидранти фланцова 90 градуса, EN 545, работно налягане PN16, от ковък чугун EN- GJS-400-18 по EN 1563 с епоксидно прахово покритие, фланци по EN 1092-2 стандартно пробити по DIN 2501-PN10;

9. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, считано от датата на предаване на изделието. Гаранцията се отнася за дефекти и повреди, които по време на гаранционния срок са възникнали поради грешка в производството или недостатъци в използваните материали. Гаранцията включва подмяна и е валидна само когато изделието е използвано съгласно инструкциите за поддръжка.

10. Срок на валидност на офертата- 120 календарни дни.

ПОЗИЦИЯ №3 „Предпазваща арматура“:

1. Възвратна клапа фланшова – марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, DN 50 – DN200 БДС 1074-3, монтажна дължина съгласно EN 558-1 GR;
2. Възвратна клапа междуфланшова - марка FAF VANA SANAYI Турция, DN 50 – DN200 БДС 1074-3, тяло стомана DIN 1-4986, О-пръстен, работна температура – 130 градуса Целзий;
3. Смукателна възвратна клапа с решетка - марка FAF VANA SANAYI Турция, DN 50 – DN200 БДС 1074, PN 10/16/25/40; присъединителни размери на фланците EN 1092-2 DN50 – DN200, тест EN 12266-1, работна температура – 10 градуса по Целзий до +80 градуса по Целзий, затварящ механизъм GGG 400, водач GGG 400, пружина неръждаема стомана, уплътнител EPDM, кош неръждаема стомана 304 в съответствие с Директива за оборудване под налягане 97/23/EC;
4. Възвратна клапа резбова пружинен тип – марка ITAP S.p.A", тяло от месинг CW617N, щифт от месинг CW614N, пружина от неръждаема стомана AISI 302, притискащ диск от неръждаема стомана AISI 304, уплътнение NBR, 1/2" – 2";
5. Филтър фланшов – марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, У-филтърът, DN50 - DN200, PN16, БДС 1074-3, тяло от сив чугун с прахообразно епоксидно покритие, двоен филтър от неръждаема стомана, монтажна дължина съгласно EN558-1 GR 1;
6. Филтър резбови - марка ITAP S.p.A", тяло от месинг CW617N, ISO228, 1/2" – 2";
7. Пружинен предпазен клапан – TOSACA - Испания, DN50- DN200 неправопроходни, Тяло и капак- чугун; шпиндел, водач, гривна, клапан, седло, пружина – неръждаема стомана, Т 300 градуса по Целзий, регулиране на налягането с пружина;
8. Автоматичен въздушник за безшахтово полагане – марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, DN50 – DN80 БДС 1074-4, пробит по DIN 2501, въздушник с двойна функция, обсадната тръба от неръждаема стомана защитава автоматичния въздушник.
9. Автоматичен въздушник за полагане в шахта - марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, DN50 – DN150, БДС 1074-4, въздушник с двойна функция, с работна клапа, корпус и покривало от сив чугун, с епоксидно прахово покритие, уплътнение Ms 58/ еластомер, PN16;
10. Многофункционален автоматичен въздушник за полагане в шахта - марка "E. HAWLE ARMATURE NWERKE" GMBH – АВСТРИЯ, DN50 – DN150, БДС 1074-4, въздушник с двойна функция, с работна клапа, корпус и покривало от сив чугун, с епоксидно прахово покритие, уплътнение Ms 58/ еластомер, PN16;
11. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, считано от датата на предаване на изделието. Гаранцията се отнася за дефекти и повреди, които по време на гаранционния срок са възникнали поради грешка в производството или недостатъци в използваните материали. Гаранцията включва подмяна и е валидна само когато изделието е използвано съгласно инструкциите за поддръжка.
12. Срок на валидност на офертата - 120 календарни дни.

Предложения на „Индустриал партс“ ООД гр. Казанлък

ПОЗИЦИЯ №1 „Спирателна арматура“:

1. Спирателен кран тип Бътерфлай: марка „Вато БГ“ ООД; тип междуфланцов, Строителна дължина – EN 1092-2, ISO 7005-2, EN 558-1/20, ISO 5752/20, API 609, фланци ANSI AS JIS, фланец за монтаж ISO 5211, работно налягане (200PSI);
2. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин: марка „Вато БГ“ ООД; размер DN 40 – DN 600, налягане PN/10/16, присъединителни размери на фланците EN 1092-2/ ISO 7005-2, строителни размери EN 558-1/14, тест EN 12266-1 БДС EN 1074, работна температура от 0 до +70 градуса по Целзий;
- 2.1. Окомплектовка: марка „Вато БГ“ ООД, охранително гърне фиксирано чугунено: материал на тялото и капака – сив чугун EN-GJL-250 EN 1561, болт и рамка на капак-неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно-лаково покритие; охранително

гърне фиксирано HDPE полиетилен висока плътност: тяло – полиетилен висока плътност, капак – сферографитен чугун, болт и рамка на капак – неръждаема стомана, защита от корозия – епоксидно прахово синьо на капака; охранително гърне телескопично чугунено: тяло и капак от сферографитен чугун, регулиращ пръстен от сферографитен чугун, болт и рамка на капак от неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно лаково покритие;

3. Спирателен кран тип Шибър с гумиран клин за ел. задвижване: марка „Вато БГ“ ООД, размер DN 40 – DN 600, налягане PN/10/16/25, присъединителни размери на фланците EN 1092-2, строителни размери EN 558-1/14, тест EN 12266-1, работна температура от 0 до +70 градуса по Целзий;

3.1. Окомплектовка: марка „Вато БГ“ ООД, охранително гърне фиксирано чугунено: материал на тялото и капака– сив чугун EN-GJL-250 EN 1561, болт и рамка на капак– неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно-лаково покритие; охранително гърне фиксирано HDPE полиетилен висока плътност: тяло – полиетилен висока плътност, капак – сферографитен чугун, болт и рамка на капак – неръждаема стомана, защита от корозия – епоксидно прахово синьо на капака; охранително гърне телескопично чугунено: тяло и капак от сферографитен чугун, регулиращ пръстен от сферографитен чугун, болт и рамка на капак от неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно лаково покритие;

4. Спирателни кранове сферични: марка Valvosanitaria Bugatti Spa Италия, размер DN 8 – DN 100, налягане PN/10/16/25/40, присъединителна резба EN 10226-1 ISO 228-1, присъединителна дължина EN 558-1/1 ISO 5752/1, тест EN 12266-1, работна температура от 20 до +120 градуса по Целзий;

5. Тротоарен спирателен кран: марка „Вато БГ“ ООД, размер DN 40 – DN 600, налягане PN/10/16/25, присъединителни размери на фланците EN 1092-2, строителни размери EN 558-1/14, тест EN 12266-1, работна температура от 0 до +70 градуса по Целзий;

5.1. Окомплектовка: марка „Вато БГ“ ООД, охранително гърне фиксирано чугунено: материал на тялото и капака– сив чугун EN-GJL-250 EN 1561, болт и рамка на капак– неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно-лаково покритие; охранително гърне фиксирано HDPE полиетилен висока плътност: тяло – полиетилен висока плътност, капак – сферографитен чугун, болт и рамка на капак – неръждаема стомана, защита от корозия – епоксидно прахово синьо на капака; охранително гърне телескопично чугунено: тяло и капак от сферографитен чугун, регулиращ пръстен от сферографитен чугун, болт и рамка на капак от неръждаема стомана, защита от корозия – черно битумно лаково покритие;

6. Подземен пожарен хидрант – марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 149,150;

6.1. Окомплектовка – марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 153;

7. Фиксиран надземен пожарен хидрант- марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 151;

7.1. Окомплектовка - марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 153;

8. Чупещ се надземен пожарен хидрант - марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 152;

8.1. Окомплектовка – марка DOMEX Sp. z o.o. Полша, О 153;

9. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, считано от датата на пускането им в експлоатация. Условия на гаранцията са: използване на изделията по предназначение, правилен монтаж и експлоатация в работни условия, съответстващи на техническите характеристики на изделията съгласно приложените инструкции.

10. Срок на валидност на офертата- 120 календарни дни.

ПОЗИЦИЯ №2 „Регулираща арматура“:

1. Основен (базов) мембранен винтил: марка BERMAD CONTROL VALVES Израел; режим „отваряне – затваряне“, режим на регулиране – с пилот за намаляване на изходящото налягане, материали на изработка: тяло и капак – сферографитен чугун, пружина от неръждаема стомана, мембрана и затварящ диск от синтетична гума подсилена с найлон, уплътнения от синтетична гума, болтове гайки и шпилки от неръждаема стомана, защита от корозия – синьо епоксидно-прахово покритие и електростатично нанесен епоксиден

полиестер съответстващи на БДС EN ISO 9227; сертификат ISO 9001, индивидуален тест и калибриране, поддръжка и ремонт – не се налага демонтиране на вентила от тръбопровода, разходомерни диаграми, представени стойности на характеристиките на провежданото водно количество, присъединяване на фланци БДС EN 1092-2/ ISO 7005-2, PN10/16, присъединяване на резба БДС EN 10226-1/ ISO 228-1 ISO 7/1, присъединяване с муфи към ПЕ/ПВЦ тръби по предварителна заявка, ъглов дизайн БДС EN 558-1, ISO 5752.

2. Регулатор на изходно налягане с директно действие: марка Honeywell International, INC. USA; корпус от месинг, вложка на вентила, пружинна капачка и регулиращ бутон от синтетичен полиестер, решетка на филтъра от неръждаема стомана, мембрана с подсилващи нишки, входящо налягане максимум 25 бара, изходящо налягане от 1.5 до 12 бара, работна температура – максимум 70 градуса по Целзий с прозрачна чаша на филтъра, пад на налягане 1 бар, указания за инсталиране.

3. Регулатор на изходно налягане с пилотно действие: марка BERMAD CONTROL VALVES Израел, монтажна дължина съгласно стандарт ISO 5257, PN 16/25, тяло и капак – сферографитен чугун, пружина ос опорни шайби на мембраната от неръждаема стомана, мембрана и затварящ диск от синтетична гума, защита от корозия – синьо епоксидно-прахово покритие БДС EN ISO 9227.

4. Електромагнитен вентил за вода: марка SANAYI MALZEMLERI URETIM VE SAT. LTD STI. TORK Турция, тяло от месинг, вътрешни части от неръждаема стомана и месинг, уплътнение NBR, уплътнителен пръстен от мед, седла от месинг, основна тръба от неръждаема стомана, пружини от неръждаема стомана, по заявка – с никелирано тяло, отговарят на изискванията на 97/23/EC, Pressure Equipment Directive и 2006/95/EEC Low Voltage Directive.

5. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, считано от датата на пускането им в експлоатация. Условия на гаранцията са: използване на изделията по предназначение, правилен монтаж и експлоатация в работни условия, съответстващи на техническите характеристики на изделията съгласно приложените инструкции.

6. Срок на валидност на офертата - 120 календарни дни.

ПОЗИЦИЯ №3 „Предпазваща арматура“:

1. Възвратна клапа фланшова – марка „Вато БГ“ ООД, материал тяло GG-25 GGG-40 GS-C25, диск GG-25 GGG-40 GS-C25, рамо на диска GGG 40, 50, Щифт Ms 58, AISI304, Bronze, капак GG-25 GGG-40 GS-C25.

2. Възвратна клапа междуфланшова - марка „Вато БГ“ ООД, строителна дължина EN 558-1/1, , фланци EN 1092-1/ ISO 7005-1 ISO 7/1 ANSI CLASS 150, размер DN 50....DN800, налягане PN10/16/25, тест EN12266-1.

3. Срукателна възвратна клапа с решетка - марка „Вато БГ“ ООД, DN 50....DN600, налягане PN10/16/25, фланци EN 1092-2, тест EN 12266-1, работна температура -10 до +80 градуса по Целзий, покритие – епоксидно прахово, в съответствие с Директива за оборудване под налягане 97/23/EC.

4. Възвратна клапа резбова пружинен тип – марка Valvosanitaria Bugatti Spa Италия , тяло от месинг CW617N, щифт от месинг CW614N, пружина от неръждаема стомана AISI 302, притискащ диск от неръждаема стомана AISI 304, уплътнение NBR.

5. Филтър фланшов – марка „Вато БГ“ ООД, У- филтър, PN6/10/16/25/40, тяло GG-25 GGG-40/50, мрежа AISI 304 316, капак GG-25 GGG-40/50 с прахообразно епоксидно покритие, двоен филтър от неръждаема стомана.

6. Филтър резбови - марка Valvosanitaria Bugatti Spa Италия, PN6/10/16/25/40, тяло от месинг горещопресован CW617N; уплътнение EPDM, NBR; мрежа AISI 304, 316; БДС EN 1074 ISO9001-2008.

7. Пружинен предпазен клапан – марка „Вато БГ“ ООД, PN16/25/40, тяло и капак от сферографитен чугун, О-пръстен NBR, сферичен вентил от месинг с никелово покритие; водещ винт, гайка, легло на пружината, пръстен и т.н. от неръждаема стомана; DN50-DN200; тествано при : контролно налягане на корпуса – 24 бара и контролно налягане на

затвора – 18 бара; работна температура от -10 до + 70 градуса по Целзий; максимално допустимо диференциално налягане 8 бара.

8. Автоматичен въздушник за безшахово полагане – марка „Вато БГ“ ООД, DN50 – DN80, ISO 7005-2, EN 1563, EN1092-2, EN 1092-4, тяло и водеща основа от стомана с епоксидно прахово покритие; винтове, щранг, задвижваща тръба, пробка, застопоряваща гайка от неръждаема стомана; тройнодействащ въздушник от сферографитен чугун, О-пръстен NBR.

9. Автоматичен въздушник за полагане в шахта - марка „Вато БГ“ ООД, DN40 – DN80, DN100 – DN200, DN40 – DN200, DN200 – DN500, БДС EN 1074-5, EN 1563, ISO 7005-2, EN1092-2, DIN 3202; тяло, горен капак и капаци от сферографитен чугун; рамо, поплавъци, дюзи от неръждаема стомана; уплътнители от синтетична гума, защита от корозия – епоксидно прахово покритие.

10. Многофункционален автоматичен въздушник за полагане в шахта - марка „Вато БГ“ ООД, БДС EN 1074-5, EN 1563, ISO 7005-2, EN1092-2, DIN 3202; тяло капак и контейнер на малката камера от GG25 и GGG40; О-пръстен EPDM; приложени диаграми на дебитно изпускателния потенциал на въздушник двойнодействащ и еднодействащ.

11. Гаранционни срокове и условия – 48 месеца, считано от датата на пускането им в експлоатация. Условия на гаранцията са: използване на изделията по предназначение, правилен монтаж и експлоатация в работни условия, съответстващи на техническите характеристики на изделията съгласно приложените инструкции.

12. Срок на валидност на офертата - 120 календарни дни.

При разглеждане на представеното в Плик №2 „Техническо предложение“ на участника „ДМ Арматурен“ ЕООД град София, комисията установи следните несъответствия:

Позиция 1:

1. Относно *спирателни кранове тип „Бътерфлай“* - не е посочен начина му на задвижване - нито в представеното „Техническо предложение“, нито в приложения към офертата каталог.

2. Относно *спирателни кранове тип „Шибър“ с гумиран клин и спирателни кранове тип „Шибър“ с гумиран клин и ел. задвижване* – не е представена информацията относно PN 25 bar - нито в представеното „Техническо предложение“, нито в приложения към офертата каталог.

Позиция 3:

Относно *Възвратни клапи – фланшови* – в представеното „Техническо предложение“, участникът е предложил номинален диаметър на изделието DN50мм - DN200мм, а в приложения към офертата каталог номиналният размер на изделието е DN40мм - DN300мм, при изисквания на Възложителя DN50мм - DN350мм.

Въз основа на гореизложеното Комисията единодушно

РЕШИ:

1. Предлага за отстраняване офертата на участника „ДМ Арматурен“ ЕООД град София.
Правно основание: чл.69, ал.(1), т.3 от ЗОП.

Мотиви: Техническото предложение от офертата на участника не отговаря на предварително обявените условия на възложителя. Съображенията за това са следните:

I. Видно от Техническата спецификация към документацията за участие, по Позиция № 1 в т. 1 Възложителя е посочил като изискване към участниците предоставянето на информацията относно задвижването на изделията *„Спирателни кранове тип „Бътерфлай“*. След преглед на представените Техническо предложение и Каталог от участника, бе установена липса на тази информация, поради което в тази си част предложението не отговаря на изискванията на Възложителя.

II. На следващо място, видно от Техническата спецификация към документацията за участие, по Позиция № 1 в т. 2 и т. 3 Възложителя е посочил като изискване към

участниците предоставянето на информация относно това изделията – „Спирателни кранове тип „Шибър“ с гумиран клин“ и „Спирателни кранове тип „Шибър“ с гумиран клин и ел. задвижване“ да са предназначени за стойности на налягане PN 16 и PN 25 bar. След преглед на представените Техническо предложение и Каталог от участника, бе установена липса на информация относно това дали горепосочените изделия са предназначени за стойности на налягане PN 25 bar, поради което в тази си част предложението не отговаря на изискванията на Възложителя.

III. Видно от Техническата спецификация към документацията за участие по Позиция №3, в т. 1 Възложителя е посочил като изискване към участниците размера на номиналния диаметър на изделието „Възвратни клапи – фланшови“ да отговаря на следните стойности: DN50мм - DN350мм. След преглед на представените Техническо предложение и Каталог от участника, бе установено, че в представеното „Техническо предложение“, участникът е предложил номинален диаметър на изделието DN50мм - DN200мм, а в приложения към офертата каталог номиналният размер на изделието е DN40мм - DN300мм, поради което и в тази си част предложението не отговаря на изискванията на Възложителя.

2. Определя дата на отваряне и оповестяване на ценовите оферти на допуснатите участници – 28.01.2015г., 10:30 часа в заседателната зала на административната сграда на Възложителя в гр. Разград, ул. „Сливница“ № 3А, за което участниците да бъдат писмено уведомени от председателя на комисията, както и да бъде публикувано съобщение в „Профила на купувача“.

Дата на съставяне на протокола - 23.01.2015 г.

Председател.....

/Д. Георгиева/

Членове: 1.....

/ инж. Д. Митева /

2.....

/ П. Евтимова /